

特性与用途

相当规格

SL-205是一种特殊型钨极氩弧焊焊丝，它适合于焊接316L、316Ti、316F、316H、316LN、316LX、316LX2、316LX3、316LX4、316LX5、316LX6、316LX7、316LX8、316LX9、316LX10、316LX11、316LX12、316LX13、316LX14、316LX15、316LX16、316LX17、316LX18、316LX19、316LX20、316LX21、316LX22、316LX23、316LX24、316LX25、316LX26、316LX27、316LX28、316LX29、316LX30、316LX31、316LX32、316LX33、316LX34、316LX35、316LX36、316LX37、316LX38、316LX39、316LX40、316LX41、316LX42、316LX43、316LX44、316LX45、316LX46、316LX47、316LX48、316LX49、316LX50、316LX51、316LX52、316LX53、316LX54、316LX55、316LX56、316LX57、316LX58、316LX59、316LX60、316LX61、316LX62、316LX63、316LX64、316LX65、316LX66、316LX67、316LX68、316LX69、316LX70、316LX71、316LX72、316LX73、316LX74、316LX75、316LX76、316LX77、316LX78、316LX79、316LX80、316LX81、316LX82、316LX83、316LX84、316LX85、316LX86、316LX87、316LX88、316LX89、316LX90、316LX91、316LX92、316LX93、316LX94、316LX95、316LX96、316LX97、316LX98、316LX99、316LX100。

成型良好，焊接时，可在堆焊层与母材之间获得良好的熔合。在打底及其

间使用TBD-309L作为过渡层
316L的堆焊层成份即符合316L 或

因不锈钢堆焊层之使用
堆焊层之
的厚

事项。

注意事项

请参照第2页厚度并注意单根之焊丝使用