TGS-309MnSi

特性与用途

相当规格

AWS A5.9 ER309L

（纯度 于 %）

注意事项

1 焊前必须对工件表面清除锈

成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	Ni	Mo	Cu
AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.65-1.00	0.03	0.03	0.03	0.75