不锈钢用手工钨极氩弧焊用实心焊丝

TS B 3081(A00

8H-16						
965 E308H-16						
3581-A E (19 9 H) R 1 2						
AWS标	0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.0	

特性与用途

异，耐热耐蚀性良好。

相当规格

AWS

GB/T

EN ISO

的制造。