用手焊条 不锈钢用手焊条

R12 防磁

8-16

接[illegible]能优良。

可均施焊18Cr-8Ni(AISI 304)、AISI 301、302、SUS 304等材料。

注意事项

请参照第2页焊接[illegible]

熔敷金属化学成份(wt%

AWS标准	0.08	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	18.0-21.0	9.0
GB/T标准	0.08	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	18.0-21.0	