FabCO 812 Ni1M

低合金钢药芯焊丝

相当规格	
AWS	A5.29 E81T1-Ni1 MJ H4
GB/T	-
EN ISO	-

特性与用途

击韧性……以满足620℃X8小时……处理要求的药芯焊丝。FabCO 812Ni1M焊接操作性能优良，焊道成型美观，……

……(-60℃)低温……

……焊接，主要应用在……海上行业有……

……符合NACE标准要求，也可用于部分……

推荐焊接参数：

焊丝直径	焊接位置	焊接电流	焊接电压	送丝速度	熔敷速度	焊丝干伸长
		Amps	Volts	in/min (m/min)	lbs/hr	Inches (mm)

注意事项