



图 2-10-10

全位置焊接，操作工艺性良好，焊接飞溅和烟尘量小。

AS.2YM ES311-1N1ZC

焊接飞溅

图 2-10-11 为 Ni2 为基红铜合金高导热材料。

图 2-10-11 为 Ni2 为基红铜合金高导热材料。图 2-10-11 为 Ni2 为基红铜合金高导热材料。

