

低温钢用药芯焊丝

低温钢用焊丝

TWE 011WZ为全钨极氩弧焊用低温合金药芯焊丝。符合AWS A5.29 E02T1-NiZr、AS 29M E02T1-NiZr、GB/T 10045 T62.4 T1-1 C1A-N5、EN ISO 10045 T62.4 T1-1 C1A-N5、JIS Z 3101 S02T1-NiZr、AF 001 S02T1-NiZr、符合全位置焊接，操作工艺性良好，飞溅少，熔渣和烟尘量小，焊接性能稳定。

