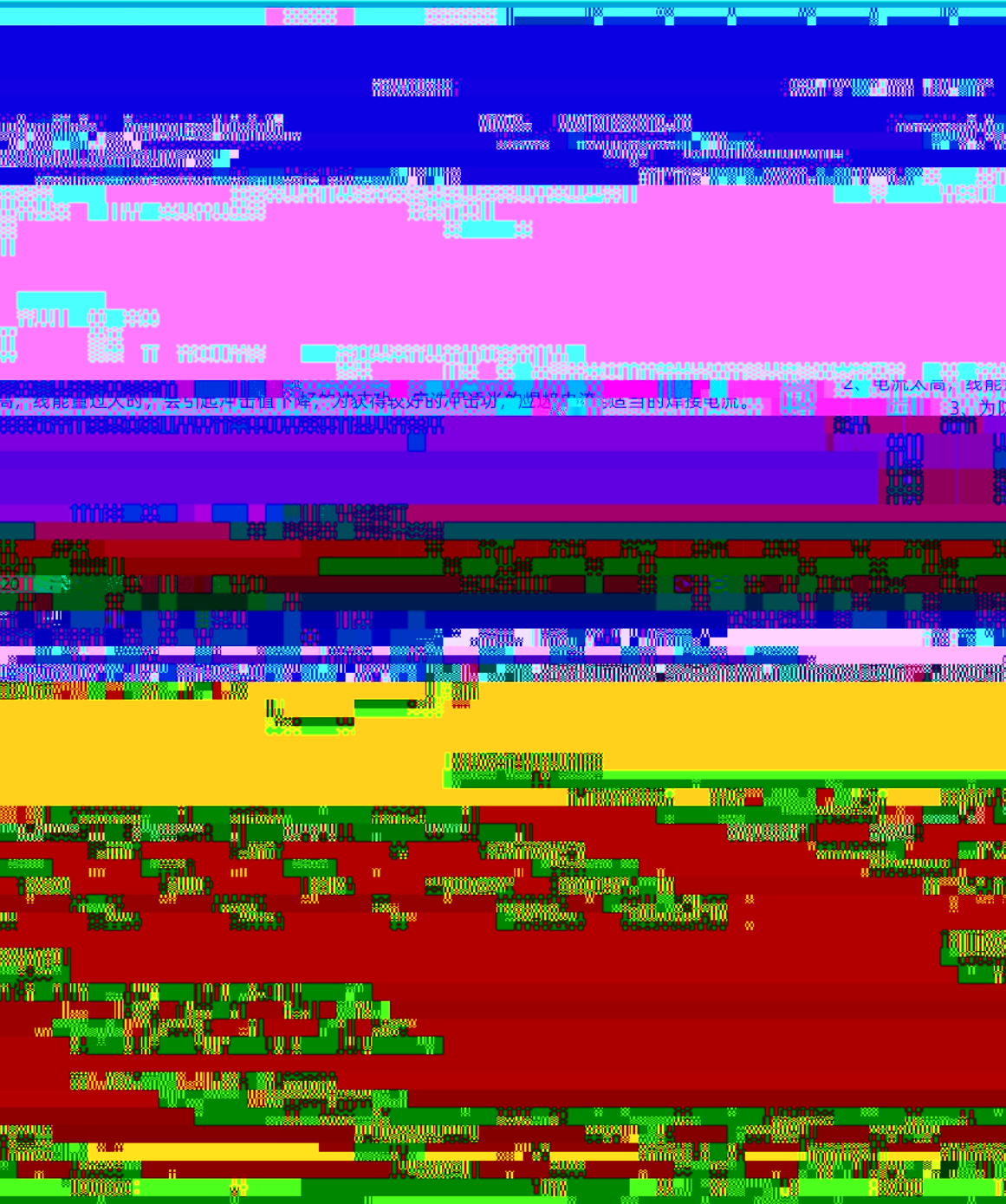


气焊条

氢型

药皮类型: 铁粉低氢型



2. 电极入向, 线能

3. 为

高, 线能直入时, 会5起冲击往下等, 为获得较好的冲击功, 应选择一个适当的焊接电流。