如高温高压[illegible]道、受热面管子、石油裂化设备、高温合成化工机械等的焊接。

保护气体

75%-85%Ar，其余CO_2

注意事项

1、焊接[illegible]

抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	PWHT	屈服强度 MPa
550-690	≥19	-	690±15℃x1hr	AWS[illegible]
≥470	550-690	≥17	-	690±15℃x1hr	GB/T标准

推荐焊接参数：(DCEP)

线径(mm)		1.2	1.4	1.6
电流范围(A)	平、横焊	180-300	180-300	-
	立、仰焊	140-25[illegible]		
电压范围(V)	平、横焊	24-34	-	-
	立、仰焊	22-28	-	-

天泰焊材（昆山）有限公司