碳钢及高强钢用氩弧焊丝

TIG-50-

相当规格

AWS A5.18 ER70S-G

特性与用途

接及角焊。可全位置作业，

道打底焊接。

保护气体

100%

9.997%）

注意事项

1、气体流量控制要适当，通常焊接

0.007 0.058